



### **FICHA TÉCNICA DE LOS ADHESIVOS EN FRÍO ADP-6, ADS-5 Y ADE-4 RUBBERFLEX.**

ADP 6 Adhesivo / ADC 30 Catalizador, con su formulación específica, combina las cualidades esenciales para adherir caucho a caucho, caucho a lona, lona a lona, caucho a metal, caucho a hormigón, madera y otros sustratos.



<b>Código</b>	<b>Producto</b>	<b>Características</b>
100 1210-4	Adhesivo ADE-4	Color Âmbar, cx 10 Lt 1 Kg
100 1220-5	Adhesivo ADS-5	Color Verde, cx 10 Lt 1 Kg
100 1230-6	Adhesivo ADP-6	Color Grafito, cx 10 Lt 1 Kg
101 2010-3	Catalizador ADC-30	Vidrio c/ 30 g. Cx 10 frascos

#### **Aplicaciones**

Empalme y reparación de cintas transportadoras con carcasa de fibra sintética;  
Recubrimiento de bidones, contenedores, tolvas, depósitos, vertederos, silos,  
tamices, etc.

Técnica de aplicación: Ver etiqueta.

#### **Propiedades**

##### **Excelente resistencia a la tracción y a la flexión;**

Fácil de aplicar, lo que permite trabajar en sitio;

Buena resistencia a los aceites minerales y a la gasolina;

No inflamable;

Resistente a temperaturas de hasta 90°C;

EXENTO DE BENCENO, TOLUENO Y XILENO.



## TECNICA DE APLICACIÓN

Preparar la zona a recubrir con carburo RUBBER-FLEX, RF-020 G-16 O G-36, según el sustrato. según el sustrato.

- Limpiar completamente la zona de polvo, utilizando un cepillo para pelusas.
- Aplicar la primera mano y dejar secar de 20 a 30 minutos.
- Aplicar la segunda mano y dejar hasta que el adhesivo esté completamente seco y ligeramente adherido.

ligeramente adherido (prueba con el dorso del dedo). Este tiempo varía entre 5 y 8 minutos, dependiendo de las condiciones meteorológicas.

dependiendo de las condiciones meteorológicas.

- Revestimiento: Para el revestimiento de caucho metálico, el tiempo de secado de la primera capa sobre el metal debe ser de al menos 1 hora.

- Mantener alejado del sol, la humedad y el polvo.

-Por cada lata de 1000gr de adhesivo, añadir un frasco de catalizador ADC-30

## CONTROL DE CALIDAD

Cada lote de adhesivo fabricado sólo se envasa después de haber sido sometido a una prueba de tracción en un Dinamómetro conforme a la norma ASTM D 413 76, cuyo certificado se suministra con la factura, garantizando así la calidad absoluta del producto.

### RELATÓRIO DE ENSAIO

ENSAIO: 00000575

NORMA: ASTM D 413 76

IDENTIFICAÇÃO:ADP-6 L 1173

CÉLULA DE CARGA: 500 kgf

VELO.DESLOC.: 100,00 mm/min

TEMPERATURA: 23,00°C

DATA: 17/09/2015

TRABALHO REALIZADO: TRAÇÃO

PRE CARGA(1a. Amostra): 1,30 kgf

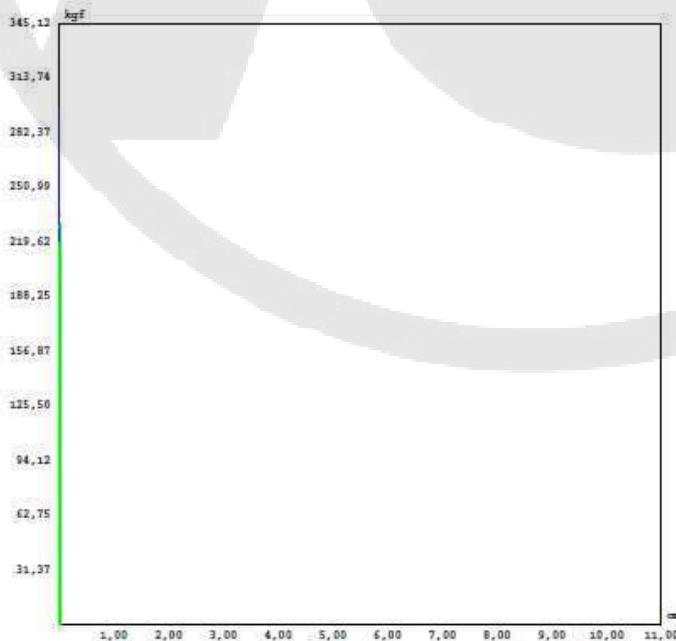
HORA: 12:10:06

COMPRIM. DO C.P.: 15,00 cm

OBSERVAÇÃO:DEMO. CGN LOTE 1173

PRE CARGA(Demais Amostras):6,27 kgf

UMIDADE RELATIVA: 60,00 %





Amostra No.	IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA	FORÇA MÁXIMA kgf	LIMITE DE RESISTÊNCIA kgf/cm <sup>2</sup>	ALONGAMENTO %	ALONGAMENTO LINEAR cm	ALONGAMENTO (%) CARGA MÁXIMA %	ALONG. LINEAR CARGA MÁXIMA cm	ÁREA TRANSVERSAL cm <sup>2</sup>	ESPESSURA cm	TRAÇÃO DO PUXADOR kgf.cm
1	1A	240,38	19,23	0,06	0,009	0,03	0,005	12,500	0,000	480,750
2	2A	295,75	23,66	0,01	0,002	0,01	0,001	12,500	0,000	591,500
3	3A	229,38	18,35	0,25	0,037	0,11	0,017	12,500	0,000	458,750
Valor Mínimo		229,38	18,35	0,01	2,00E-03	6,67E-03	1,00E-03	12,500	0,00E+00	458,750
Valor Máximo		295,75	23,66	0,25	0,037	0,11	0,017	12,500	0,00E+00	591,500
V. Médio		255,17	20,41	0,11	0,016	0,05	7,67E-03	12,500	0,00E+00	510,333
D. Padrão		35,57	2,95	0,12	0,019	0,06	0,008	0,00E+00	0,00E+00	71,148