



CEMENTO EXTRA FUERTE VIPAFIX

FTE – 074

Fecha: 17/02/23

Revisión: 1.010

PRESENTACIÓN



Adhesivo de contacto sobre la base de policloropreno de rápida cristalización, los aditivado de óxidos de metales, los agentes de protección, las resinas pegajosas y tricloroetileno.

Líquido viscoso, de color crema con olor característico de tricloroetileno.

INDICACIONES DE USO

El Cemento Extrafuerte Vipafix forma retículas con resinas, óxidos y cloropreno, resultando en la adhesión y unión con antioxidantes que ofrecen protección contra el envejecimiento.

Posee fuerte unión y resistencia adhesión en materiales como gomas, metales, tejidos, maderas y otros, y, principalmente, en correas transportadoras textiles engomadas, por la sobre posición de sus puntas a través del método de la “enmienda de correas transportadoras en frío”.

Puede ser utilizado con excelentes resultados en la adhesión de:

- goma/goma;
- goma/metal;
- goma/concreto;
- goma/fórmica;
- goma/tejido;
- goma/cuero;
- goma/madera;
- metal/metal;
- tejido/tejido;
- tejido/metal;
- tejido/madera;
- madera/madera;
- cuero/cuero.

Debe ser aplicado con brocha de cerdas cortas y duras para un perfecto esparcimiento sobre la superficie a unir.

Cuando aditivado de Catalizador Vipafix 30, debe ser aplicado dentro del plazo de 30 minutos y aditivado de Catalizador Vipafix 60, debe ser aplicado dentro de 60 minutos.

Procedimientos de aplicación, consultar al equipo técnico Vipal



CEMENTO EXTRA FUERTE VIPAFIX

FTE – 074

Fecha: 17/02/23

Revisión: 1.010

ÍTEMES DISPONIBLES

Código	Denominación	Embalaje	Contenido	
			L*	kg
472001	Cemento Extrafuerte Vipafix (lt) 1,000 kg	lata	0,700	1,00
472003	Cemento Extrafuerte Vipafix (bd) 25,00 kg	balde	17,54	25,00

*Cantidad aproximada.

ESPECIFICACIONES

Código	Ensaio			
	Presencia de sólidos (%)	Densidad (g/ml)	Fuerzas para el despegue por cizallamiento	
			(minutos)	(kgf/cm ²)
472001	11,5 a 14,5	1,41 a 1,44	30	Mínimo 10
472003			60	Mínimo 12
			120	Mínimo 16

RENDIMIENTO

Aproximadamente 1 kg por m² en trabajos pesados que requieran dos manos por face.

TEMPERATURA DE TRABAJO

La adhesión y cohesión del Cemento Extrafuerte Vipafix resiste hasta 60 °C, por la suma del catalizador, su adhesión y cohesión resiste hasta, intermitentemente, 80 °C.

TIEMPO DE SECADO

Primera mano: Espere hasta que se evapore totalmente el solvente (± 5 minutos a temperatura de 20 °C).

Segunda mano: espere la evaporación casi total del solvente, hasta que estén ligeramente pegajoso.

Obs.: En cintas transportadoras, se recomienda esperar dos horas antes de tensionarlas.

INSTRUCCIÓN DE ALMACENAMIENTO

La temperatura de almacenamiento más favorable para los productos de goma no vulcanizada, adhesivos y solventes oscila entre 15°C y 25°C. Temperaturas superiores o inferiores deben ser evitadas (DIN 7716).

Para mayor garantía de la integridad del **CEMENTO EXTRA FUERTE VIPAFIX** este debe ser almacenado en local fresco, cubierto y aireado, protegido de la luz solar, de la humedad y de fuentes generadoras de ozono.

PRAZO DE VALIDEZ

12 meses a partir de la fecha de fabricación.

Los datos descritos anteriormente fueron obtenidos en los laboratorios Vipal en condiciones estandarizadas, siguiendo los métodos descritos de acuerdo con sus instrumentos y en equipos adecuados. Si los ensayos son realizados en otros laboratorios, utilizando métodos, instrumentos o equipos diferentes, pueden ocurrir variaciones en los resultados.

La Borrachas Vipal S/A certifica que los productos mencionados aquí cumplen el Reglamento (CE) N° 552/2009, de 22 de junio de 2009, que altera el Reglamento (CE) 1907/2006, en lo que se refiere al anexo XVII, ítem 50 – Hidrocarburos policíclicos aromáticos (HAPs).